

附录 A
(资料性附录)
检验棒和检验环直径

A.1 检验棒直径

检验棒直径见表 A.1。

表 A.1

卡盘公称直径 D	米制	100	125	160	200	250	315	400	500	630
	英寸制	4"	5"	6"	8"	10"	12"	15"	21"	24"
检验棒直径 mm		9	12	12	20	24	32	38	72	72
		12	15	20	24	45	45	72	80	107
		16	20	32	45	72	80	80	115	115

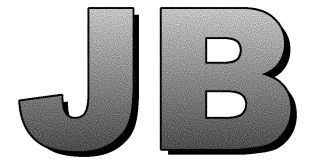
A.2 检验环直径

检验环直径见表 A.2。

表 A.2

检 验 环		检验环直径计算公式
夹环	高台弧检验环	$\phi - (1.5S \text{ 或 } 2.5S)$
	中台弧检验环	$\phi_1 - S$
	高台面检验环	$\phi - (1.5S \text{ 或 } 2.5S)$
撑环	高台弧检验环	$\phi + S$
	中台弧检验环	$\phi_1 + (2.5S \text{ 或 } 3.5S)$
	高台面检验环	$\phi + S$

注 1: 公式中 ϕ 为卡爪高台弧直径。
注 2: 公式中 ϕ_1 为卡爪中台弧直径。
注 3: 公式中 S 为盘丝螺距。



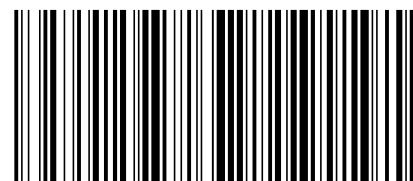
中华人民共和国机械行业标准

JB/T 11768—2014

机床 精密可调手动自定心卡盘

Machine tools

—Manually operated self-centring chucks with precision adjustment



JB/T 11768—2014

版权专有 侵权必究

*

书号: 15111 · 11888

定价: 21.00 元

2014-05-06 发布

2014-10-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

中 华 人 民 共 和 国
机械行业标准
机床 精密可调手动自定心卡盘
JB/T 11768—2014

*

机械工业出版社出版发行
北京市百万庄大街 22 号
邮政编码：100037

*

210mm×297mm·1.25 印张·40 千字

2015 年 6 月第 1 版第 1 次印刷

定价：21.00 元

*

书号：15111·11888

网址：<http://www.cmpbook.com>

编辑部电话：(010) 88379778

直销中心电话：(010) 88379693

封面无防伪标均为盗版

版权专有 侵权必究

6 试验方法

6.1 平衡

平衡试验按 GB/T 4346—2008 中 6.1.1 和 6.1.2 的规定。

6.2 夹紧力测定

用正爪夹持测力仪，测力点尽量靠近卡盘端面，然后用扳手依次夹紧。

当测力仪相对卡盘夹持直径显得太大时，如对直径不大于 160 mm 的卡盘，允许使用特制卡爪。

7 检验

7.1 产品应经检验部门检验合格后方可出厂。

7.2 出厂检验项目包括外观、静平衡、几何精度和第 8 章的内容。

8 标志、包装和随行文件

8.1 标志

8.1.1 卡盘

卡盘应有标记，下列标记内容应持久和清楚明显。

——制造者的名称或商标；

——型号或出厂编号；

——最大允许输入力或最大允许输入扭矩；

——按制造者说明进行润滑，且在最大允许输入力（或扭矩）时所测得的新卡盘最大静态夹紧力；

——最大转速 n_{\max} 。

8.1.2 顶爪

——制造者的名称或商标；

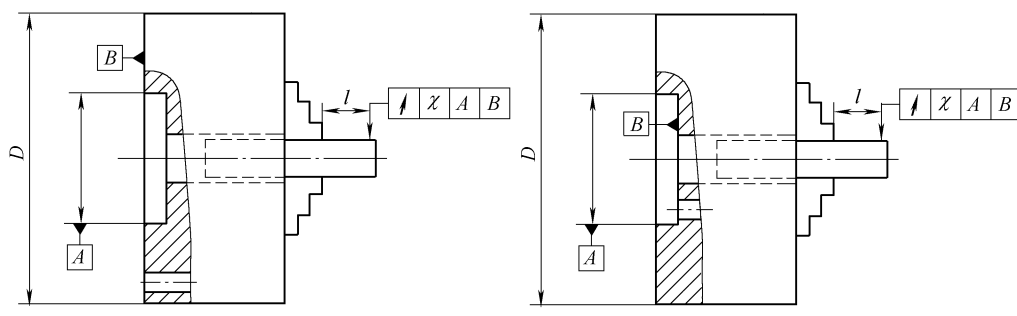
——型号或出厂编号。

8.2 包装

产品包装应符合 JB/T 3207—2005 的规定。

8.3 随行文件

随行技术文件应符合 JB/T 9935—2011 的规定。

检验项目 夹紧检验棒的重复径向圆跳动		G8
简图 		
卡盘公称直径 D_{nom}	指示器距卡爪顶部距离 l	公差 χ (指示器最大变动量)
100、4"	40	0.015
125、5"	60	
160、6"	60	
200、8"	80	
250、10"	80	
315、12"	120	
400、15"	120	
500、21"	160	
630、24"	160	
检验工具 指示器		
检验方法 (按 GB/T 17421.1—1998 中 5.6.1.1.4 和 5.6.1.2.2 的规定) 检验棒使用中间数值的。 检验时使用相同力矩反复松夹检验棒三次, 重复精度为最大值与最小值之差。 为了保证检验棒精度检验的最大稳定性, 检验棒直径应不大于卡盘内孔直径。		

目 次

前言.....	II
1 范围.....	1
2 规范性引用文件.....	1
3 型式和参数.....	1
3.1 卡盘型式和参数.....	1
3.2 卡爪.....	2
4 技术要求.....	2
4.1 外观.....	2
4.2 材质和热处理.....	2
4.3 传动平稳性.....	2
4.4 夹持范围.....	3
4.5 平衡.....	3
4.6 夹紧力.....	3
4.7 最大转速.....	4
5 几何精度.....	4
5.1 过渡盘精度.....	4
5.2 一般要求.....	4
5.3 卡盘精度.....	7
6 试验方法.....	15
6.1 平衡.....	15
6.2 夹紧力测定.....	15
7 检验.....	15
8 标志、包装和随行文件.....	15
8.1 标志.....	15
8.2 包装.....	15
8.3 随行文件.....	15
附录 A (资料性附录) 检验棒和检验环直径.....	16
A.1 检验棒直径.....	16
A.2 检验环直径.....	16

图 1 卡盘型式..... 1